

Наименование параметра	Показатель
Основные параметры	
Наибольший модуль нарезаемого колеса, мм	4
Наибольший диаметр нарезаемых цилиндрических прямозубых колес	12..208
Наибольшая ширина нарезаемого венца (длина нарезки), мм	50
Наибольший диаметр нарезаемых цилиндрических прямозубых колес внутреннего зацепления, мм	220
Наибольшая ширина нарезаемого венца (длина нарезки) внутреннего зацепления, мм	30
Наибольшее расстояние от оси долбяка (шпинделя, штосселя) до оси стола (планшайбы), мм	150
Расстояние от зеркала стола (планшайбы) до торца шпинделя, мм	70..140
Расстояние от пола до планшайбы, мм	900
Суппорт. Шпиндель (штоссель) долбяка	
Наибольший ход долбяка (шпинделя), мм	55
Наибольший продольный ход суппорта, мм	250
Цена деления шкалы установки глубины долбления зуба, мм	0,01
Наибольший диаметр устанавливаемого долбяка, мм	75
Пределы чисел двойных ходов долбяка в минуту	200, 315, 425, 600
Круговая подача инструмента, мм/дв.ход	0,10; 0,12; 0,15; 0,20; 0,24; 0,30; 0,37; 0,46;
Радиальная подача инструмента, от $S_{кр}$	0,1..0,3
Диаметр оправки под долбяк, мм	31,743
Конец шпинделя для крепления инструмента	Морзе 3
Рабочий стол (планшайба)	
Диаметр фланца рабочего стола (планшайбы), мм	160
Диаметр отверстия в шпинделе рабочего стола, мм	65A
Наибольший отход стола от режущей кромки инструмента во время холостого хода, мм	0,5
Привод и электрооборудование станка	
Количество электродвигателей на станке	3
Электродвигатель главного привода - поступательное движение долбяка, кВт	2,2
Электродвигатель насоса гидропривода, кВт	0,8
Электродвигатель насоса охлаждения, кВт	0,125

Суммарная мощность электродвигателей, кВт	3,125
Габаритные размеры и масса станка	
Габаритные размеры станка (длина x ширина x высота), мм	1320 x 940 x 1820
Масса станка с электрооборудованием и охлаждением, кг	1950